

# Panadol Sprint, 500 mg, tabletki powlekane, 12 tabletek

Cena: 8,53 zł



## Opis słownikowy

|                 |                                                                   |
|-----------------|-------------------------------------------------------------------|
| Dla kogo        | Dla dziecka, Dla kobiet, Dla mężczyzn                             |
| Opakowanie      | 12 tabletek                                                       |
| Postać          | tabletki powlekane                                                |
| Producent       | HALEON POLAND SP. Z O.O.                                          |
| Przeznaczenie   | Przeciwbólowe, Przeciwgorączkowe                                  |
| Rodzaj produktu | Lek bez recepty                                                   |
| Wiek            | Dla dorosłych, Dla dziecka, Dla młodzieży, Dla seniorów, Od 6 lat |

## Opis produktu

### Opis

**Panadol Sprint** to lek zawierający paracetamol o działaniu przeciwbólowym i przeciwgorączkowym. Dzięki specjalnej formule, substancja lecznicza uwalnia się szybciej niż w standardowych tabletkach z paracetamolem. Tabletki zaczynają się rozpuszczać już w ciągu 5 minut po zażyciu i są odpowiednie dla dzieci powyżej 6. roku życia, młodzieży oraz dorosłych.

### Wskazania

Panadol Sprint jest wskazany w bólach głowy, migrenie, bólu napięciowym, bólach zębów, nerwobólach, bólach kręgosłupa, bólach kostnych, stawowych i mięśniowych, bolesnym miesiączkowaniu, bólu gardła, objawowym leczeniu bólu w przebiegu łagodnego zapalenia stawów.

Panadol Sprint działa przeciwbólowo i przeciwgorączkowo w czasie przeziębienia i stanów grypopodobnych.

### Działanie

Panadol Sprint zawiera substancję czynną paracetamol, który działa przeciwbólowo i przeciwgorączkowo.

### Dawkowanie

- Dzieci w wieku 6-11 lat: Doustnie ½ - 1 tabletki (250 mg - 500 mg). W razie konieczności dawkę można powtarzać nie częściej niż co 4 godziny, do 4 razy na dobę. Maksymalna dawka dobową paracetamolu: 60 mg/kg masy ciała/24 godziny podawane w dawkach podzielonych do 4 razy na dobę po 15 mg/kg masy ciała.
- Dorośli i młodzież w wieku powyżej 12 lat (o masie ciała powyżej 50 kg): Doustnie 1-2 tabletki (500 mg-1000 mg). W razie konieczności dawkę można powtarzać nie częściej niż co 4 godziny, do 4 razy na dobę. Maksymalna dawka dobową paracetamolu: 4000 mg (8 tabletek).

### Skład

- Substancją czynną jest paracetamol (Paracetamolum).
- Substancje pomocnicze: skrobia żelowana, wapnia węglan, kwas alginowy, krospowidon Typ A, powidon K-25, magnezu



stearynian, krzemionka koloidalna bezwodna, woda oczyszczona; Opadry White YS-1-7003 o składzie: tytanu dwutlenek (E 171), hypromeloza 2910, 3cp, hypromeloza 2910, 6cp, makrogol 400, polisorbát 80, воск Carnauba, woda oczyszczona.

#### **Przeciwwskazania**

Produktu leczniczego Panadol Sprint nie należy stosować w przypadku nadwrażliwości na substancję czynną lub którykolwiek z pozostałych składników tego leku oraz u pacjentów z chorobą alkoholową, ciężką niewydolnością wątroby i nerek.

#### **Działania niepożądane**

Działania niepożądane paracetamolu występują bardzo rzadko (występują u mniej niż 1 pacjenta na 10 000): reakcje anafilaktyczne, reakcje nadwrażliwości skórnej włącznie z wysypką skórną, obrzękiem naczynioruchowym i ciężkie reakcje skórne, takie jak: ostra uogólniona osutka kropkowa, pęcherzowy rumień wielopostaciowy, (zespół Stevensa-Johnsona ) i toksyczna nekroliza naskórka (zespół Lyella); trombocytopenia; skurcz oskrzeli u pacjentów z nadwrażliwością na kwas acetylosalicylowy i inne niesteroidowe leki przeciwzapalne; zaburzenia czynności wątroby.

#### **Ostrzeżenia**

- Jeśli pacjent ma zaburzenia czynności wątroby lub nerek, zespół Gilberta, niedobór dehydrogenazy 6-fosforanowej, anemię hemolityczną, jest odwodniony, jest chronicznie niedożywiony, ma astmę i jest uczulony na aspirynę (kwas acetylosalicylowy) przed zastosowaniem leku powinien zasięgnąć porady lekarskiej.
- Nie należy stosować dawek większych niż podane ze względu na ryzyko ciężkiego uszkodzenia wątroby.
- Nie należy stosować dłużej niż 3 - 5 dni bez konsultacji z lekarzem.
- Przechowywać w miejscu niewidocznym i niedostępnym dla dzieci, w temperaturze poniżej 30°C.

#### **Producent**

GlaxoSmithKline Consumer Healthcare Sp. z o.o.  
ul. Grunwaldzka 189  
60-322 Poznań