

# ENTitis Supplement diety smak truskawkowy 24,3 g (30 x 810 mg)

Cena: 66,03 zł



## Opis słownikowy

Dla kogo	Dla dziecka, Dla kobiet, Dla mężczyzn
Marka	ENTITIS
Opakowanie	30 pastylek
Postać	Pastyłka do ssania
Producent	POLSKI LEK
Przeznaczenie	Wspomaganie odporności, Wzmacniające, Wzmocnienie kości
Rodzaj produktu	Suplement diety
Wiek	Dla dorosłych, Dla dziecka, Dla młodzieży, Dla seniorów, Od 3 lat

## Opis produktu

### Opis

**ENTitis** to suplement diety w postaci pastylek do ssania o smaku truskawkowym, przeznaczony dla dzieci powyżej 3. roku życia oraz dorosłych. Preparat może być stosowany jako uzupełnienie codziennej diety w sytuacjach, gdy istnieje zwiększone ryzyko infekcji górnych dróg oddechowych, np. w miejscach dużych skupisk ludzi, takich jak przedszkola, szkoły czy miejsca pracy. Dodatkowo, może być korzystny dla osób podatnych na dyskomfort związany z uchem, nosem i gardłem.

ENTitis może być również stosowany po zakończonej kuracji antybiotykowej w celu przywrócenia równowagi mikroflory. Produkt zawiera szczep bakteryjny *Streptococcus salivarius* K12, izolowany z jamy ustnej dziecka. Dodatkowo został wzbogacony witaminą D, która wspiera prawidłowe funkcjonowanie układu odpornościowego.

### Dawkowanie

Dzieci powyżej 3 roku życia i dorośli: 1 pastylka dziennie.

### Składniki

Substancja wypełniająca: izomalt; *Streptococcus salivarius* K12 (mleko); substancja przeciwzbrylająca: sole magnezowe kwasów tłuszczowych; aromat, cholekalcyferol (witamina D).

### Zastosowanie

Suplementacja diety w szczep *S. salivarius* K12 kolonizujący jamę ustną i nosogardziel przeznaczony dla dzieci od 3. roku życia.

### Przeciwwskazania

- Nie stosować razem z antybiotykiem i preparatami o działaniu przeciwbakteryjnym.



- Nie należy stosować przy stwierdzeniu nadwrażliwości na jakikolwiek składnik produktu.
- Nie należy przekraczać zalecanej dziennej porcji.

#### Ostrzeżenia

- Dla utrzymania prawidłowego stanu zdrowia należy stosować zróżnicowaną dietę i prowadzić zdrowy tryb życia.
- Suplement diety nie może być stosowany jak substytut (zamiennik) zróżnicowanej diety.
- Przechowywać w temperaturze pokojowej.
- Chronić od światła i wilgoci.
- Przechowywać w sposób niedostępny dla małych dzieci.

#### Producent

Polski Lek S.A.  
ul. Chopina 10  
34-100 Wadowice